

# Stadler Rail Group

Одновременное производство на нескольких площадках с помощью CATIA V5 и ENOVIA SmarTeam



## Коротко о главном

### Задача

Стремительно развивающийся производитель пассажирских составов и железнодорожного полотна Stadler Rail Group нуждается в стабильной IT инфраструктуре для того, чтобы расположенные в разных местах заводы могли одновременно работать над одними и теми же проектами.

### Решение

Для внедрения параллельной инженерии и установления более тесного сотрудничества между CAD и системой PDM, Stadler Rail выбрал CATIA V5 и SmarTeam Multi-site.

### Достоинства системы

Благодаря SmarTeam Multi-site, Stadler Rail получил возможность обмениваться виртуальными изделиями на разных производственных этапах в 5 раз быстрее, чем раньше. Получить доступ к данным об изделии также стало значительно проще.

«Главным достоинством системы ENOVIA SmarTeam является ее гибкость. Учитывая то, какими темпами мы развиваемся, это ключевой фактор»

Нино Стубер, Администратор CAD, Stadler Rail Group.

### Стабильное и доступное пространство для развития.

Stadler Rail Group уверенно движется навстречу успеху. Швейцарская компания, главный офис которой располагается в Буснанге, производит железнодорожное полотно местного значения, зубчатую железную дорогу и трамваи, отвечающие всем требованиям заказчика. Годовой оборот компании повысился с 4,5 миллионов швейцарских франков в 1990 году до примерно 750 миллионов в 2006. Кроме того, Stadler скупил несколько компаний в Швейцарии и Германии и открыл новый завод в Будапеште. В настоящее время Stadler осуществляет строительство очередного завода в Польше, так что число сотрудников предприятия во всем мире достигнет 2000.

Рост компании потребовал реструктуризации. Инженерные команды в Швейцарии и Германии оказались не в состоянии работать над проектами независимо, как это планировалось изначально. Очень часто им приходилось обмениваться деталями, данными и иной информацией, касающейся того или иного проекта. Параллельно росло число сборок, что требовало внедрения мощной системы управления данными о продукте (PDM), которая была бы способна обрабатывать все версии 3D моделей CAD.

## **SmarTeam – Multi-site объединяет производственные площадки**

Одной из основных причин, по которой Stadler Rail в 2001 году выбрала CATIA V5, была способность системы создавать объемные виртуальные сборки. Когда Dassault Systèmes разработала SmarTeam, систему для обработки данных в PLM, Stadler Rail приняла решение внедрить эту систему управления данными для того, чтобы работать в едином интегрированном пространстве. «Ни одно другое приложение не сочетается с CATIA V5 так хорошо, как ENOVIA SmarTeam», - заявил Нино Стубер, администратор CAD в компании Stadler.

Конструкторские площадки Stadler Rail столкнулись с необходимостью обмениваться крупными сборками, на что всегда уходило много времени. SmarTeam Multi-site сжимает файлы CATIA, что позволяет сократить время передачи данных. Кроме того, система воспроизводит модели на заводах в Буснанге, Алтенрейне и Панкове. Более того, интеграция CATIA V5 и ENOVIA SmarTeam обошлась компании очень дешево, так как не потребовала почти никаких инвестиций в сетевую инфраструктуру.

## **Актуальная конструкторская информация в свободном доступе**

Благодаря SmarTeam Multi-site инженеры со всех заводов теперь имеют доступ к самой последней информации. Все системы работают синхронно. Стабильное рабочее пространство обеспечивает сотрудникам быстрый и гарантированный доступ к информации. «Исследования показывают, что, благодаря SmarTeam Multi-site, на заводе в Буснанге время на проверку и открытие файла со сборкой размером 5 Мб, сократилось до 11 секунд», - заявил Стубер.

ENOVIA SmarTeam позволяет Stadler Rail повторно использовать существующие конструкции деталей в новых разработках. ENOVIA SmarTeam используется в качестве ключевой системы обработки данных, а также для определения структур сборочных групп для новых проектов. Благодаря правилам размещения и численным конвенциям в составе ENOVIA SmarTeam, потенциальная несовместимость деталей может быть обнаружена на ранней стадии. Процессы размещения и обнаружения были оптимизированы, а производственные отделы и поставщики получили доступ к конструкторской информации.

«Главным достоинством ENOVIA SmarTeam является гибкость, что в условиях быстрого роста оказывается решающим фактором. Вначале мы потратили много времени на то, чтобы интегрировать и наладить систему. Инвестиции оправданы тем, что мы теперь можем в любое время адаптировать систему под наши потребности», - заявил Стубер. В будущем ENOVIA SmarTeam все больше будет использоваться в качестве информационной системы для производства и закупок. Пилотные проекты, которые осуществила Stadler Rail, уже дали положительные результаты.

«Раньше наши конструкторы действовали по принципу «каждый сам за себя». Однако после внедрения системы ENOVIA SmarTeam им пришлось переосмыслить свою работу. Сотрудничество отдельных команд означает, что конструкторы проектируют детали, имея представление о том, как будет выглядеть сборка, а следовательно потенциальная несовместимость деталей выявляется на более ранней стадии», - заявил Нино Стубер, администратор CAD, Stadler Rail Group.



По материалам фирмы Dassault Systèmes