

Fissler внедряет PLM



Компания Fissler, уже в третьем поколении, полагается на систему CATIA, ведь компания выпускает не просто кастрюли и сковородки, но и необходимое для их производства оборудование.

ПОВЫШЕНИЕ ТЕМПОВ ПРОИЗВОДСТВА В 15 РАЗ

В 1988 г. компания Fissler оснастила свой проектный отдел системой CATIA V3. В результате в одной базе данных были объединены сводные и межотраслевые проекты, включающие различные фазы разработки и дизайна самого продукта, а также проектирование и разработку нового производственного оборудования для его изготовления, и к тому же сам производственный процесс и вывод продукта на рынок. Первым проектом с использованием системы CATIA стал выпуск Мультиростера одновременно с внедрением нового оборудо-

вания для его производства. При этом оказалось, что использование трехмерной системы проектирования означает, что процесс разработки дизайна на рабочих станциях стал в 15 раз быстрее, чем раньше. Скорость, простота обработки, пространственный дизайн, легкость внесения изменений убедили не только руководство и менеджеров по проекту, но и всех сотрудников компании в эффективности использования системы.

РЕШЕНИЕ О ВНЕДРЕНИИ CATIA V5

В 1995 г. компания перешла на систему CATIA V4. А в 2003 г. было принято решение о внедрении новой версии V5. Компьютеры, приобретенные в 1995 г. к тому времени достигли предела своей мощности и сроков эксплуатации, и особенно неудовлетворительной стала скорость визуализация сложных моделей. Кроме того, рабочие станции с операционной системой Unix нельзя было организовать во внутреннюю защищенную локальную сеть. С внедрением новой 5 версии CATIA, действующей на базе Windows XP, и с использованием более высокопроизводительного компьютерного оборудования разработчики получили высокопроизводительный аппаратно-программный комплекс.

ЭТАПЫ ВНЕДРЕНИЯ

Персонал отдела развития компании Fissler был убежден, что переход от файловой структуры хранения данных к объектно-ориентированной структуре должен идти поэтапно. Во избежание возможных проблем при вводе новой системы в эксплуатацию, специалисты отдела развития, совместно с компанией Transcat разработали проект внедрения в четыре этапа. На первом этапе все, кто был вовлечен в работу по проекту, разделились на отдельные целевые группы и выработали основные задачи по каждому направлению. На втором этапе компания Transcat оборудовала одно рабочее место и обучила двух сотрудников компании. Программа тестировалась, главным образом, на предмет использования на участке Сборка – Производство. «Нам было необходимо выработать методологию при создании моделей производственного оборудования, и мы также должны учитывать требования группы дизайнеров. Вот почему наряду со сложным оборудованием, мы для простоты последующего внедрения, разрабатывали и прототипы стартовых моделей» - объяснял инженер Михаэль Крумменауер (Michael Crummenauer), начальник Отдела разработки оборудования. Наряду с проверкой работы и функциональности всей системы в октябре было оборудовано еще шесть рабочих мест и обучено соответствующее количество сотрудников. На последнем этапе было создано еще пять рабочих мест, обучен остальной персонал и вся сис-

тема начала активно использоваться. Главная мировая премьера компании Fissler – блюда и сковороды серии ITENSA, которые были представлены в апреле 2005 г. были созданы преимущественно с использованием системы CATIA V5».

ENOVIA SmarTeam И CATIA V5

Обработка возросшего объема информации по моделям была связана с некоторыми трудностями для сотрудников компании Fissler. В связи с этим в тот же период на предприятии была внедрена система управления данными PDM ENOVIA SmarTeam. Сейчас все диаграммы, модели и модификации, вместе с необходимыми техническими характеристиками

можно оптимально структурировать, всем этим можно легко управлять и делать доступным для соответствующего круга лиц. Все относящиеся к текущему проекту документы, как, например, наброски иллюстраций и рисунки моделей, соответственно разделены, размещены в файлах и к ним организован простой доступ из среды ENOVIA SmarTeam.

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Результатом экономических расчетов компании Fissler при внедрении системы CATIA V5 было не сокращение количества рабочих мест, а повышение производительности. «Мы хотим удерживать свою лидирующую позицию на рынке и у нас есть направления, которые мы

хотим развивать. И для этого нам необходим инструмент, который бы освободил наших сотрудников от рутинных задач» - заявил начальник отдела разработки оборудования. В результате экономического анализа использования системы CATIA, использование V 4 привело к увеличению производительности на 20 – 25%. По мнению Михаэля Крумменауера, внедрение новой системы будет «безболезненным» для предприятия, если компания сотрудничает с таким компетентным консультантом, как Transcat PLM.

«Выработка методологии является основным элементом при внедрении CATIA V5, поскольку без этой методологии невозможно использовать все преимущества системы. Предложенное фирмой Transcat PLM разделение процесса внедрения на четыре этапа и его реалистичная оценка оказались для нас исключительно положительными» •)

Дополнительную информацию можно найти на сайте: www.fissler.de

О компании Fissler

В то время как большинство производителей адаптируют свою продукцию к требованиям рынков Восточной Европы и Азии, компания Fissler – ведущий немецкий производитель кухонных приборов – делает ставку на Германию, как на основной рынок сбыта. Из штаб-квартиры, находящейся в г.Идар-Оберштайн, княжество Рейнланд, Fissler экспортирует свои товары в более чем 50 стран мира, при этом годовой оборот компании составляет около 120 млн. евро. Кухонные принадлежности Fissler с надписью «Сделано в Германии» представлены даже на рынках Китая и Кореи.